

№ изделия			P-SXB-3003	
Количество			1	
Название (№ линии или оборудования)			PR-3217	
Соединение	Ду/Дв/Дн		400	
	Класс		PR36	
Сведение о среде	Среда Газ/Жидкость		CCR Regeneration Gas	
	Скорость м/сек		17.935	
Рабочие параметры	Температура гр. С	Мин.	-	
		Норм./макс.	516	
Число цикла #9			500	
Расчетные параметры	Давление кгс/см² изб.	Внутр.	4.3	
		Наруж.	-	
	Температура гр. С	Макс.	566	
		Мин.	-34	
№ монтажно-технолог. Схемы			32T4031/32510-3	
Направление потока			Horizontal	
Температура установки гр. С			5	
Пробное давление кгс/см² изб.			7.8	
Прибавка на коррозию			1.5	
Тип (S-I, II, III, CF, UN, H-I, II, or PB-I, II)			#2	
Технические требования	Материал компенсатора #1		ASTM B163(Incoloy 800)	
	Материал линии		ASTM A358GR.316H CL.1	
	Материал оболочки		Stainless Steel	
	Материал вкладыша		ASTM A213 TP.316/#10	
	Тип соединения		Beveled / #7	
	Труба	Толщина стенки	STD (9.53mm) / EFW	
		Материал	ASTM A358GR.316H CL.1	
	Фланец	Класс	-	
		Поверхность	-	
		Материал	-	
Максимальное расстояние монтажа	Дельта-X (мм)		-	
	Дельта-Y (мм)		-	
	Угол В (град.)		-	
Максимальное расчетное перемещение #4	Дельта-X (мм)		-	
	Дельта-Y (мм)		40	
	Угол В (град.)		0.004	
	Дельта-X (мм)		-	
Колебание при работе	Дельта-Y (мм)		-	
	Угол В (град.)		-	
Шток (Стяж. /Огранич. /Регулир.)			Tied Rods	
Пантграфическое сцепление			-	
Анкерное основание (Основ. / Промежут.)			-	
Ограничение по размерам	Общая длина L (мм)		2680	
	Наруж. диаметр (мм)		406.4	
	Внутр. диаметр (мм)		387.36	
Пределы коэффициента пружины	Осевой (кг/мин.)		-	
	Боковой (кг/мин.)		17 max (for universal)	
	Угловой (кг/мин.)		#5	
Усиление подкладкой (при необходимости)			N/A	
Наружная изоляция			Personnel Protection	
Материал и толщина наружной изоляции			Mineral Fiber Blanket / 200	
Расположение установки (Горизонт. / Вертик.)			Horizontal	

Требования к качеству	Контроль швов компенсатора	Продол. шов	100%RT, PT, Visual
		Комп. Детали	PT, Visual
	Контроль трубы		100%RT, Visual
	Нормы проектирования		ASME B31.3
	Потребуемые данные		PT, Visual
Амплитуда вибрации / Частота			-
Присоединение средства продувки			-
Параметры спецфланца	Уплотн. поверхность		-
	Наруж. диаметр (мм)		-
	Внутр. диаметр (мм)		-
	Толщина (мм)		-
	Межболт. Расстояние (мм)		-
	Количество отверстий		-
	Размер отверстия		-
	Ориентация отверстия		-

Примечания:

1. Компенсатор изготавливается из трубы, имеющей продольный шов с однослойной конструкцией. Компенсатор защищается съёмной наружной гильзой.
2. Число циклов при цикличной разборке/сборке не менее 500 раз/срок службы.
3. Вся НЖ сталь 316 должна иметь минимум 0,04% углерода.